

Przyczepa wywrotka trójstronna z osią centralną na budowę



Zalety produktu i opcje

- Izolowany mostek z pustą komorą do powolnego chłodzenia, zamrażania i przyklejania ładunku
- Konstrukcja mostu wywrotki z podłużnicami stożkowymi o profilu trapezowym o bardzo wytrzymałej, lekkiej konstrukcji z małymi polami powierzchni podłogi zapewniającymi wysoką odporność na wyboczenie i wysokie sprężynowanie uderzeń
- Chromowany na twardo, wysokiej jakości siłownik wywrotu
- Dyszel wygięty z uchem dyszla o regulowanej wysokości
- 1 stopień wejściowy na dyszlu w kierunku jazdy z lewej strony
- Składana osłona przeciwnajazdowa z rury z kozłem dojazdowym do układarki
- Montaż osi znanych producentów jak SAF czy BPW
- OPCJONALNIE: z lewej strony Bordmatic = hydraulicznie składana burta boczna
- OPCJONALNIE: kłapa aluminiowa na bocznym wałku zamka centralnego
- OPCJONALNIE: elektropneumatyczna blokada wahania ściany bocznej do uruchamiania wyłącznika w kabinie kierowcy
- OPCJONALNIE: stalowy podest stojący z aluminiową kratą bezpieczeństwa, z barierką ochronną i drabinką

- OPCJONALNIE: plandeka rolkowa z tworzywa sztucznego wraz z łatą aluminiową i korbą ręczną
- OPCJONALNIE: obracane do góry pierścienie mocujące

Szczegółowy opis pojazdu

NAZWA TYPU

PRZYCZEPA WYWROTKA TRÓJSTRONNA Z OSIĄ CENTRALNĄ NA BUDOWĘ

do transportu materiałów sypkich jak piasek, żwir, tłuczeń, ziemia z wykopów itp. na placu budowy

MASY

Masa całkowita (dop.) 18 t

Masa całkowita (techn.) 19 t przy nacisku naczepy na zaczep holowniczy 1 t

Ładowność ok. 14 t

Masa własna ok. 4 t

WYMIARY

Długość wewnętrzna ok. 4 880 mm

Szerokość wewnętrzna ok. 2 420 mm

Szerokość całkowita 2 550 mm

Wysokość załadunku bez obciążenia ok. 1 440 mm

RAMA

Konstrukcja spawana ramy stalowej z centralną osią typu lekkiego o zoptymalizowanej masie

Dyszel wygięty z uchem dyszla 50 mm o regulowanej wysokości (- ok. 110 mm) do sprzęgu

ciężkiego z osią centralną, wysokość sprzęgu bez obciążenia ok. 800 - maks. 1000 mm

1 stopień wejściowy na dyszlu z przodu z lewej strony

PODWOZIE

Zawieszenie pneumatyczne z automatycznym urządzeniem do opuszczania wyłącznikiem indukcyjnym i blokadą opuszczania pokrętkiem na przyczepie

osie z hamulcami bębnowymi,

hamulec krzywkowy S 420/180 mm,
automatyczny nastawiacz przekładni hamulcowej
nacisk na każdą oś 9 t, rozstaw osi 1 310 mm

Ogumienie:

4 szt. 385/65 R 22,5 160J, według wyboru producenta

4 szt. stalowe obręcze 11,75 x 22,5, 10-otworów, bez przetłoczenia, srebrne

URZĄDZENIE CIĘGŁOWE

UKŁAD HAMULCOWY

Układ hamulcowy zgodny z dyrektywą WE 71/320 lub ECE R13

Hamulec dwuprzewodowy

Hamulec postojowy sprężynowy na drugiej osi

Przewody giętkie ułożone pod rurą dyszla

Elektroniczny układ hamulcowy EBS

Knorr 2S2 M = druga oś sensorowana

RSS - system stabilizacji jazdy

Stalowy zbiornik powietrza

PODŁOGA

BUDOWA KŁONIC

WYPOSAŻENIE ELEKTRYCZNE

Instalacja oświetleniowa 24 V zgodnie z dyrektywą 76/756/EWG

2 tylne światła siedmiokomorowe

Boczne światła obrysowe LED

Kable elektryczne ułożone pod rurą dyszla

2 światła pozycyjne

2 światła obrysowe

Stały(e) kabel(le) z 2 x 7-biegunowym lub 1 x 15-biegunowym wtykiem

LAKIEROWANIE

Czyszczenie granulatem stalowym, gruntowanie pyłem cynkowym i lakierowanie natryskowe 2-składnikowym lakierem akrylowym do pojazdów użytkowych (według palety kolorów RAL lub w kolorze standardowym samochodu ciężarowego, ciągnika siodłowego)

Części z tworzyw sztucznych i cynkowane ogniowo nielakierowane,
elementy zamontowane i wmontowane lakierowane proszkowo na czarno

Po obu stronach odblaskowe oznakowanie konturowe na całej długości oraz z tyłu wg ECE 48
(standardowo z boku białe, z tyłu czerwone)

OSPRZĘT

Oznakowanie tyłu według normy ECE

ELEMENTY ZAMONTOWANE

Klin(y) pod koła według przepisów

Boczna osłona przeciwnajazdowa z profili aluminiowych zgodnie z przepisami, powlekana na czarno

Tłumik hałasu = gumowe podkładki

Składana osłona przeciwnajazdowa z rury, z kozłem dojazdowym do układarki

Błotniki z tworzywa sztucznego na pojedyncze koła z chlapaczami według przepisów

Hak do łańcuchów dozujących w przypadku tylnej ściany wahadłowej

KŁONICE

OSIE

PODPORY

Z przodu 1 mechaniczna wciągarka podporowa

BURTY

Stała ściana przednia z blachy stalowej 4 mm, wysokość ok. 980 mm

2 stopnie wejściowe wewnątrz i 3 na zewnątrz na ścianie przedniej

1-częściowe wzmocnione ściany boczne z aluminiowych profili zamkniętych 60/40 mm, wysokość ok. 880 mm, składane z wydłużonymi zamkami obrotowymi i sprężynowym wspomaganie podnoszenia oraz dodatkowo wahadłowe, z lewej strony z ręcznym zamkiem centralnym, z prawej strony z ręcznym zamkiem centralnym

Tylna ściana z blachy stalowej 4 mm, wysokość ok. 980 mm, może być uchylana ze zwiększonym ułożyskowaniem i automatycznym zamknięciem pneumatycznym

WYPOSAŻENIE KŁONIC

Zdjęcia



Tylna ściana z blachy stalowej, wahadłowa, ze zwiększonym ułożyskowaniem i automatycznym zamknięciem pneumatycznym



Przyczepa wywrotka trójstronna z osią centralną na budowę



OPCJONALNIE: z lewej strony Bordmatic = hydraulicznie składana burta boczna, z siłownikiem dwustronnego działania na ścianie przedniej, obsługiwana z kabiny kierowcy



Konstrukcja mostu wywrotki z podłużnicami stożkowymi o profilu trapezowym o bardzo wytrzymałej, lekkiej konstrukcji z małymi polami powierzchni podłogi zapewniającymi wysoką odporność na wyboczenie i wysokie sprężynowanie uderzeń



OPCJONALNIE: z podestem stojącym i plandeką rolkową



Składana osłona przeciwnajazdowa z rury, z kozłem dojazdowym do układarki



Dyszel wygięty z uchem dyszla o regulowanej wysokości wraz z 1 stopniem wejściowym w kierunku jazdy z lewej strony



Ściana przednia z blachy stalowej ze stopniami wejściowymi wewnątrz i na zewnątrz

