

3-osiowa naczepa wywrotka w całości aluminiowa ze skrzynią segmentową z termoizolacją



Zalety produktu i opcje

- chroniony moduł analizy temperatury do optymalnego monitorowania temperatury mobilny moduł drukarki do protokołowania transportu mieszanek wysokiej jakości, niewrażliwa na wilgoć izolacja całej skrzyni ładunkowej wywrotki z maszynowymi, łatwymi do naprawy taśmami napinającymi ułożone jako pływające blachy izolacyjne do kompensacji rozszerzalności liniowej związanej z temperaturą stabilna i odporna na skręcanie aluminiowa konstrukcja podwozia z dodatkowymi rurami skrętnymi zapewniającymi wysoką stabilność podczas wywracania Zawór odcinający w przypadku zasilania układarki Montaż osi znanych producentów jak SAF czy BPW OPCJONALNIE: wielkość skrzyni ładunkowej wywrotki 26,5 m³ przy wysokości wewnętrznej 1 640 mm OPCJONALNIE: ciągłe stalowe dno ścieralne, z przyspawanym obramowaniem aluminiowym

OPCJONALNIE: leżąca na zewnątrz tylna ściana - dzięki temu zapewniona większa pojemność ładunkowa OPCJONALNIE: dach rolkowy - może być obsługiwany ręcznie lub elektrycznym pilotem zdalnego sterowania OPCJONALNIE: pneumatycznie podnoszona osłona przeciwnajazdowa OPCJONALNIE: lakierowana skrzynia ładunkowa wywrotki i podwozie

Szczegółowy opis pojazdu

NAZWA TYPU

3-OSIOWA NACZEPA WYWROTKA W CAŁOŚCI ALUMINIOWA ZE SKRZYNIĄ SEGMENTOWĄ
Z TERMOIZOLACJĄ
do transportu mieszanek, piasku, tłucznia, ziemi z wykopów itp. w ruchu drogowym

MASY

Całkowita masa zestawu (dop.) 40 t

Masa całkowita (techn.) 39 t

Obciążenie zespołu osi (techn.) 27 t

Obciążenie siodła (techn.) 12 t

Ładowność ok. 29 t

Masa własna ok. 4,8 t

WYMIARY

Długość wewnętrzna skrzyni wywrotki ok. 7 350 mm

Szerokość wewnętrzna skrzyni wywrotki ok. 2 330 mm

Wysokość wewnętrzna skrzyni wywrotki ok. 1 470 mm

= pojemność ładunkowa ok. 24 m³

Szerokość całkowita 2 550 mm

Wysokość załadunku bez obciążenia ok. 340 mm nad sprzęgiem siodłowym

RAMA

Konstrukcja spawana ramy z aluminium
Wymienny czop królewski 2"

PODWOZIE

Zawieszenie pneumatyczne z automatycznym urządzeniem do opuszczania wyłącznikiem indukcyjnym i blokadą opuszczania pokręteł na naczepie siodłowej

Agregat zawieszenia powietrznego z niskoobsługowymi osiami z hamulcami tarczowymi, $\varnothing$ 430 mm, osie sztywne 3 x 9 t, rozstaw osi 2 x 1 310 mm

Oś przednia automatycznie podnoszona = podnosi i opuszcza się w zależności od ciężaru i dodatkowo z opuszczaniem wymuszonym wraz ze zintegrowanym wspomaganie rozruchu z ograniczeniem prędkości do uruchamiania przyciskiem w kabinie kierowcy (bez instalacji przycisku z naszej strony)

Ogumienie:

6 szt. 385/65 R 22,5 160J, według wyboru producenta (profil drogowy)

6 szt. stalowe obręcze 11,75 x 22,5, 10-otworów, przetłoczenie 120 mm, srebrne

URZĄDZENIE CIĘGŁOWE

UKŁAD HAMULCOWY

Układ hamulcowy zgodny z dyrektywą WE 71/320 lub ECE R13

Hamulec dwuprzewodowy

Hamulec postojowy sprężynowy

Elektroniczny układ hamulcowy EBS

Wabco 2S2M = jedna oś sensorowana

RSS - system stabilizacji jazdy

Aluminiowy zbiornik powietrza

PODŁOGA

BUDOWA KŁONIC

WYPOSAŻENIE ELEKTRYCZNE

Instalacja oświetleniowa 24 V zgodnie z dyrektywą 76/756/EWG

2 tylne światła siedmiokomorowe

Boczne światła obrysowe LED

2 światła pozycyjne

2 światła obrysowe

2 gniazda 7-biegunowe i 1 gniazdo 15-biegunowe

LAKIEROWANIE

nielakierowane - wyczyszczone do czysta = całe podwozie

nielakierowane - wyczyszczone do czysta = cała skrzynia wywrotki

Części z tworzyw sztucznych i cynkowane ogniowo nielakierowane,
elementy zamontowane i wmontowane lakierowane proszkowo na czarno

Po obu stronach odblaskowe oznakowanie konturowe na całej długości oraz
z tyłu na całym obwodzie oznakowanie konturowe według ECE 48 (standardowo z boku białe, z tyłu
czerwone)

OSPRZĘT

Oznakowanie tyłu według normy ECE

ELEMENTY ZAMONTOWANE

Klin(y) pod koła według przepisów

Tłumik hałasu = gumowe podkładki

Aluminiowa trapezowa osłona przeciwnajazdowa, składana, nielakierowana

Błotniki z tworzywa sztucznego na pojedyncze koła z chlapaczami według przepisów

Aluminiowy podest stojący z aluminiową kratą bezpieczeństwa,
z barierką ochronną i drabinką, na ramie podwozia

KŁONICE

OSIE

PODPORY

2 stalowe podpory opuszczane, z regulacją wysokości (można je odłączyć tylko w stanie niezaladowanym)

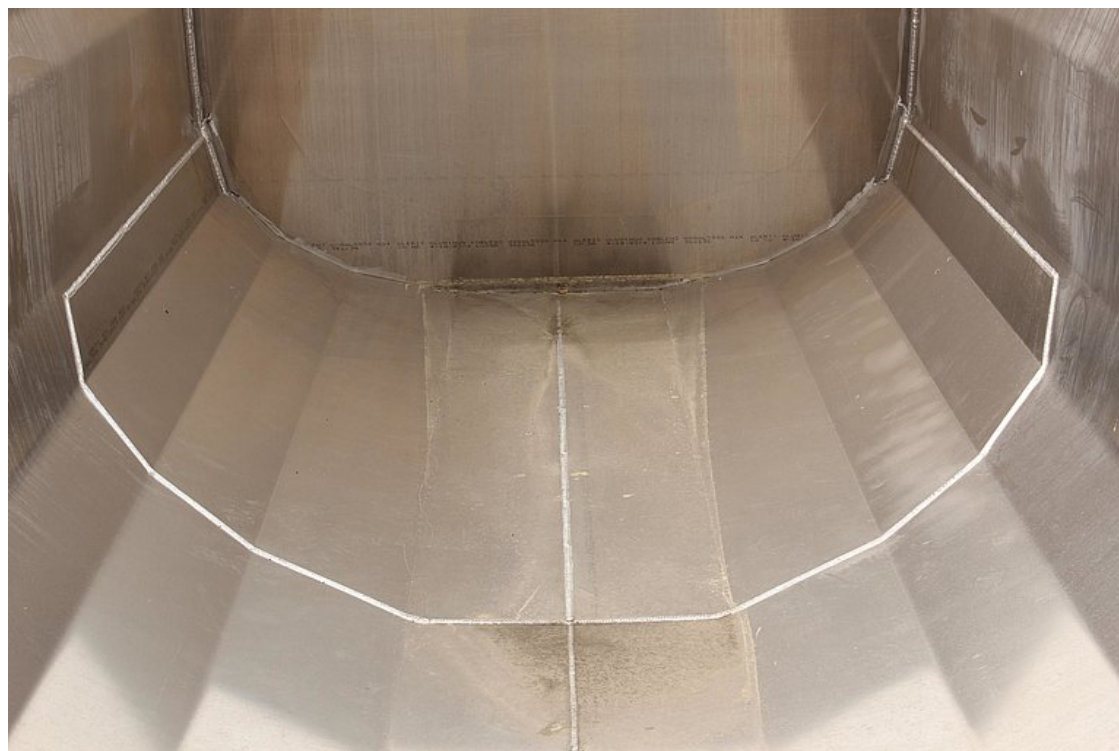
BURTY

WYPOSAŻENIE KŁONIC

Zdjęcia



Moduł analizy temperatury w wytrzymałej skrzynce



Aluminiowe dno ścieralne w tylnej części ok. 3 500 mm od końca zsypu



Izolowana ściana przednia z chromowanym na twardo, wysokiej jakości przednim siłownikiem przechyłu



Mobilny moduł drukarki



Stabilna i odporna na skręcanie aluminiowa konstrukcja podwozia z dodatkowymi rurami skrętnymi zapewniającymi wysoką stabilność podczas wywracania



Izolowana tylna ściana = ściana wahliwa z wpuszczonymi łożyskami i automatycznym mechanicznym zamknięciem centralnym 2-hakowym



Aluminiowa osłona przeciwnajazdowa, trapezowa, składana, opcjonalnie podnoszona pneumatycznie



3-osiowa naczepa siodłowa wywrotka w całości aluminiowa ze skrzynią segmentową

