

Aluminium-Segmentmulden- Kippaufbau 4A-LKW



Produktvorteile und Optionals

- Gewichtsoptimierte, verwindungssteife Hilfsrahmenkonstruktion
- Hartverchromter, qualitativ hochwertiger Frontkippszylinder
- Bestmöglicher Stoß- und Verschleißschutz durch speziell gekantete Aluminium-Mulde
- Aufbau auf alle LKW-Fabrikate möglich
- OPTIONAL: Muldengröße für unterschiedliche Ladevolumen lieferbar
- OPTIONAL: Durchgehender Stahl-Verschleißboden, mit aufgeschraubter Stahl-Einfassung
- OPTIONAL: Außenliegende Rückwand - dadurch ist ein höheres Ladevolumen gewährleistet
- OPTIONAL: Rollverdeck - wahlweise manuell oder über elektrische Fernsteuerung bedienbar
- OPTIONAL: Dosiereinrichtung für Pendel-Rückwand mit ausziehbaren Rohranschlag
- OPTIONAL: Hochklappbarer Aluminium-Unterfahrschutz

Fahrzeugdetails

TYPBEZEICHNUNG

ALUMINIUM-SEGMENTMULDEN-KIPPAUFBAU AUF 4-ACHS-LKW

für Sand, Schotter, Erdaushub und ähnliches Schüttgut

GEWICHTE

Aufbaugewicht ca. 2,3 t

ABMESSUNGEN

Innenlänge ca. 5.400 mm (Länge = Mittelmaß bei schräger Rückwand)

Innenbreite ca. 2.330 mm

Innenhöhe ca. 1.470 mm

Ladevolumen ca. 17 m³

Gesamtbreite 2.550 mm

Aufbauhöhe, Ladehöhe etc. kann erst nach Bekanntgabe der genauen LKW-Daten geprüft und Bekanntgegeben werden

RAHMEN

Durchgehende Längsträger mit rückwärtiger Kippwelle

LACKIERUNG

Stahlgranulatreinigung, Zinkstaubgrundierung und Spritzlackierung

mit 2-Komponenten-Nutzfahrzeuge-Acryllacke (RAL- oder LKW-Standardfarbton)

Kunststoffteile und feuerverzinkte Teile unlackiert,
pulverbeschichtete An-/Einbauteile schwarz

Reflektierender Konturmarkierungsstreifen seitlich über ganze Länge (fortlaufend auch am LKW-Fahrerhaus) und

hinten umlaufende Konturmarkierung (standardmäßig seith. weiß und hinten rot), nach ECE 48

ZUBEHÖR

Heckmarkierung nach ECE-Norm

ANBAUTEILE

Lärmdämpfer = Gummiauflagen

Halterung für Unterlegkeil(e)

Schmutzfänger für Kotflügel hinten

Schaufelhalterung an der Vorderwand

KIPPANLAGE

1 Hochdruck-Frontpresse für Hinterkipfung, Kippwinkel ca. 50°

Hydraulik-Hochdruckanlage mit 80 l-Pumpe zum Direktanflanschen, 80 l-Ölbehälter mit Ölfüllung, pneum. Kippventil mit Überdrucksicherung und Betätigung im Fahrerhaus

KIPPMULDE

Aluminium-Segmentmulde in halbrunder Schalenbauweise

Boden- und Wandstärke 8 mm

Vorderwand senkrecht mit Versteifungen und erhöhtem Baggerschutz

Rückwand schräg = Pendelwand mit versenkter Lagerung und autom. mech. Verriegelung

1 Handbügel

Hinten angeschweißte, kurze Schüttgasse

Seitlich durchgehendes Schutzblech (Schürze)

Linksseitig vorne außen fixe Aufstiegleiter und innen Aufstiegsprossen

(Aufstiegshilfe am LKW muß vorhanden sein)

