

Nadwozie wywrotki trójsstronnej do 3-osowego samochodu ciężarowego na budowę



Zalety produktu i opcje

- Izolowany mostek z pustą komorą do powolnego chłodzenia, zamrażania i przyklejania ładunku
- Konstrukcja mostu wywrotki z podłużnicami stożkowymi o profilu trapezowym o bardzo wytrzymałej, lekkiej konstrukcji z małymi polami powierzchni podłogi zapewniającymi wysoką odporność na wyboczenie i wysokie sprężynowanie uderzeń Odporna na skręcanie, zoptymalizowana pod względem masy konstrukcja ramy pomocniczej Chromowany na twardo, wysokiej jakości siłownik wywrotu OPCJONALNIE: z lewej strony Bordmatic = hydraulicznie składana burta boczna OPCJONALNIE: wzmocnione ściany boczne o konstrukcji membranowej odpornej na działanie materiałów, wykonane z drobnoziarnistej specjalnej blachy stalowej OPCJONALNIE: elektropneumatyczna blokada ściany bocznej do uruchamiania wyłącznika w kabinie kierowcy OPCJONALNIE: kłapa aluminiowa na bocznym wałku zamka centralnego OPCJONALNIE: obracane do góry pierścienie mocujące OPCJONALNIE: aluminiowa osłona przeciwnajazdowa podnoszona w przypadku użycia układarki OPCJONALNIE: montaż dźwigu z przodu i z tyłu ze wzmocnioną ramą pomocniczą

Szczegółowy opis pojazdu

NAZWA TYPU

NADWOZIE WYWROTKI TRÓJSTRONNEJ DO 3-OSIOWEGO SAMOCHODU CIĘŻAROWEGO NA BUDOWĘ do transportu materiałów sypkich jak piasek, żwir, tłuczeń, ziemia z wykopów itp. na placu budowy

MASY

Masa nadwozia ok. 2,4 t

WYMIARY

Długość wewnętrzna ok. 5 100 mm

Szerokość wewnętrzna ok. 2 420 mm

Pojemność ładunkowa ok. 11 m³

Szerokość całkowita 2 550 mm

Wysokość nadwozia, wysokość załadunku itp. można sprawdzić i podać dopiero po podaniu dokładnych danych samochodu ciężarowego

LAKIEROWANIE

Czyszczenie granulatem stalowym, gruntowanie pyłem cynkowym i lakierowanie natryskowe

2-składnikowym lakierem akrylowym do pojazdów użytkowych (według palety kolorów RAL lub w kolorze standardowym samochodu ciężarowego, ciągnika siodłowego)

Części z tworzyw sztucznych i cynkowane ogniowo nielakierowane,
powlekane proszkowo w kolorze czarnym elementy zamontowane

Po obu stronach odblaskowe oznakowanie konturowe na całej długości (kontynuowane także na kabinie kierowcy samochodu ciężarowego) oraz

z tyłu na całym obwodzie oznakowanie konturowe według ECE 48 (standardowo z boku białe, z tyłu czerwone)

OSPRZĘT

Oznakowanie tyłu według normy ECE

ELEMENTY ZAMONTOWANE

Gumowa podkładka środkowa mostu wywrotki

Uchwyt na klin(y) pod koła

Fartuch błotnika z tyłu

Uchwyt na łopatę i miotłę

Po obu stronach listwy odbojowe z tworzywa sztucznego na ścianach bocznych

Hak do łańcuchów dozujących w przypadku tylnej ściany wahadłowej

BURTY

Stała ściana przednia z blachy stalowej 4 mm, wysokość ok. 980 mm

1-częściowe wzmocnione ściany boczne z aluminiowych profili zamkniętych 60/4/3 mm, o wysokości ok. 880 mm

składane z wydłużonymi zamkami obrotowymi i sprężynowym wspomaganie podnoszenia oraz dodatkowo wahadłowe,

z lewej strony z blokadą pneumatyczną uruchamianą z kabiny kierowcy, z prawej strony z ręcznym zamkiem centralnym

Ściana tylna z blachy stalowej 4 mm, o wysokości ok. 980 mm, wahadłowa ze zwiększonym ułożyskowaniem i blokadą pneumatyczną

otwierana z kabiny kierowcy oraz dodatkowo składana warunkowo = górne łożyska wahliwe z blokadą śrubową

Tylne słupki narożne podwyższone, zamontowane z boku na stałe

RAMA POMOCNICZA

Ciągłe podłużnice z ułożyskowaniem siłownika wywrotu i wysięgnikami wywrotu

Małą wysokość nadwozia ok. 440 mm dzięki wpuszczonemu i wspawanemu wysięgnikowi wywrotu i specjalnemu siłownikowi wywrotu

Blokada wtyczki do mostu wywrotki z zabezpieczeniem przed podłączeniem na krzyż

HYDRAULICZNY WYSOKOCIŚNIENIOWY UKŁAD WYWROTU

Siłownik przechyłu 26 t do przechylania trójstronnego, z linką bezpieczeństwa

Kąt przechylania do tyłu ok. 49 stopni

pompa 60 l do bezpośredniego przykręcania za pomocą kołnierzy, zbiornik oleju 45 l z napełnionym olejem,

pneumatyczny zawór wywrotu z zabezpieczeniem nadciśnieniowym i włączaniem w kabinie kierowcy

POMOST WYWROTKI

Konstrukcja spawana w całości ze stali z blachą denną z drobnoziarnistej stali specjalnej o grubości 5 mm

HARDOX HB450

(możliwe lekkie pofałdowanie dna z powodu odkształceń spawalniczych)

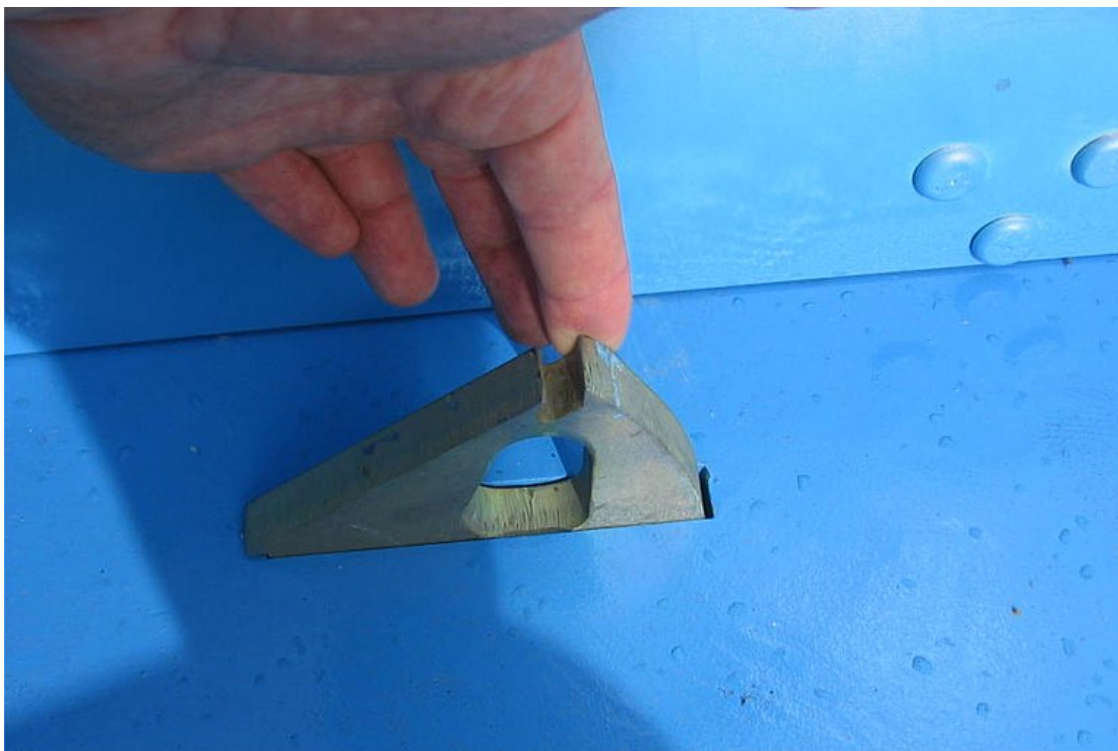
Zdjęcia



Konstrukcja mostu wywrotki z podłużnicami stożkowymi o profilu trapezowym o bardzo wytrzymałej, lekkiej konstrukcji z małymi polami powierzchni podłogi zapewniającymi wysoką odporność na wyboczenie i wysokie sprężynowanie uderzeń



Chromowany na twardo, wysokiej jakości siłownik wywrotu



OPCJONALNIE: obracane do góry pierścienie mocujące



OPCJONALNIE: aluminiowa osłona przeciwnajazdowa podnoszona w przypadku użycia układarki



Ściana tylna z blachy stalowej 4 mm, wysokość ok. 980 mm, wahadłowa ze zwiększonym ułożyskowaniem i blokadą pneumatyczną, otwierana z kabiny kierowcy oraz dodatkowo składana do pewnego stopnia



Nadwozie wywrotki trójstronnej do 3-osiowego samochodu ciężarowego na budowę



OPCJONALNIE: z lewej strony Bordmatic = hydraulicznie składana burta boczna



OPCJONALNIE: wzmocnione ściany boczne o konstrukcji membranowej odpornej na działanie materiałów, wykonane z drobnoziarnistej specjalnej blachy stalowej

